

Mode d'emploi du rapporteur électronique CP505E-12

Caractéristiques du CP505E-12

- 1 Coupe d'onglet (pour joints à onglets)
- 2 Coupe droite (pour assemblage à plat joint)
- 3 Rapporteur (0° à 180° à 360° à 180° à 0° - 180° à 0°)
- 4 Coupe d'onglet composé (pour moulures couronnées)

Tourner le bouton dans le sens horaire pour bloquer les bras du rapporteur en position.



Figure 1

Onglet standard (réglage par défaut)

La touche **MODE** permet de choisir parmi les principales fonctionnalités de l'instrument. Miter (onglet), Protractor (rapporteur) et Crown Molding (moulure couronnée).

Le mode par défaut est Miter (onglet). L'échelle doit indiquer 90.0° lorsque les deux bras sont sur une surface plane. Ce mode convient à l'utilisation d'une scie à onglet/scie à tronçonner, l'affichage indiquant la valeur sur laquelle régler la scie.

Coupe d'onglet interne

Dépliez les bras et placez-les contre les deux murs formant le coin. Lisez la valeur affichée et appuyez sur la touche **HOLD** (figure 2). Réglez votre scie sur cette valeur (figure 3) et faites votre coupe. Orientez la scie du côté opposé, réglez-la sur la même valeur que précédemment et faites votre seconde coupe (figure 4). En cas de coin extérieur, retournez la planche sur la table et procédez comme ci-dessus pour faire vos deux coupes.

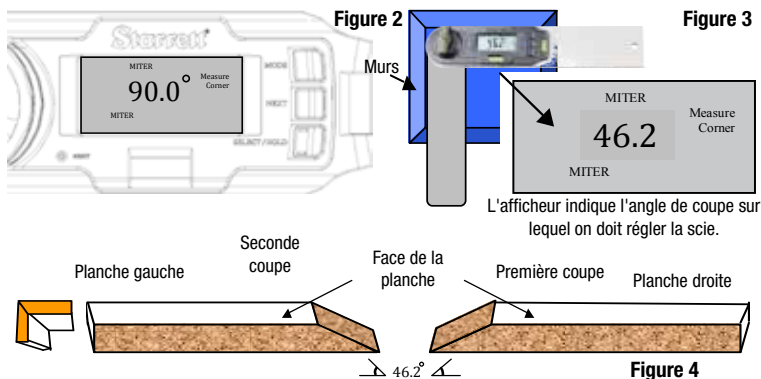


Figure 4

Coupe d'onglet simple

Une coupe d'onglet simple est utilisée lorsqu'un élément de boiserie doit se terminer parfaitement contre un mur (figure 5). Dépliez l'instrument de sorte que ses bras touchent les murs. Appuyez sur la touche **NEXT** pour afficher la valeur à utiliser pour la coupe simple (figure 5). **NOTA** : C'est habituellement un angle très faible.

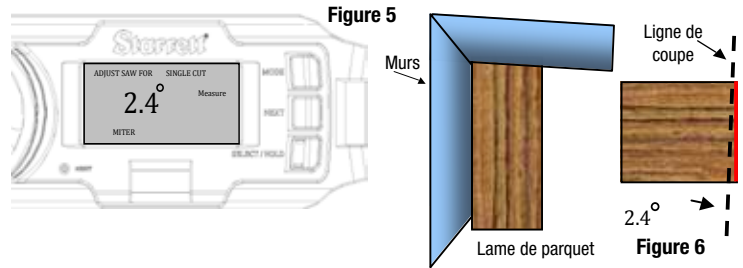


Figure 6

Utilisation du rapporteur 360 degrés standard

Appuyez sur la touche **MODE** jusqu'à ce que **PROTRACTOR** s'affiche. Placez l'instrument sur une surface plane, les bras repliés l'un dans l'autre. Vérifiez que l'affichage indique 0.0°. Sinon, appuyez sur la touche **RESET**. L'affichage indique alors 0.0°. Dépliez ensuite les bras et l'affichage passe de 0° à 360° (figure 7).

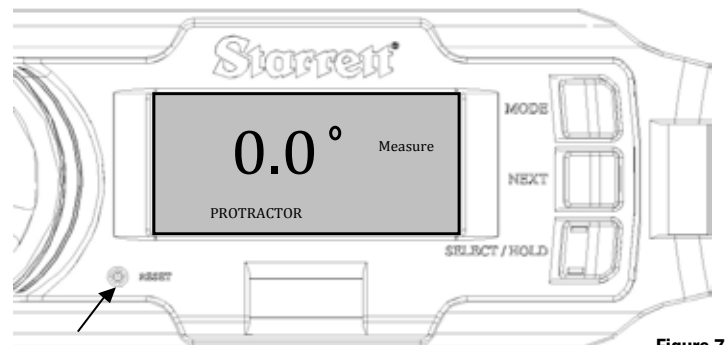


Figure 7

Appuyez sur la touche **NEXT** pour passer en mode angle aigu. La plage de lecture du rapporteur passe à 0°-180°-0° (au lieu de 0-360°) (figure 8).

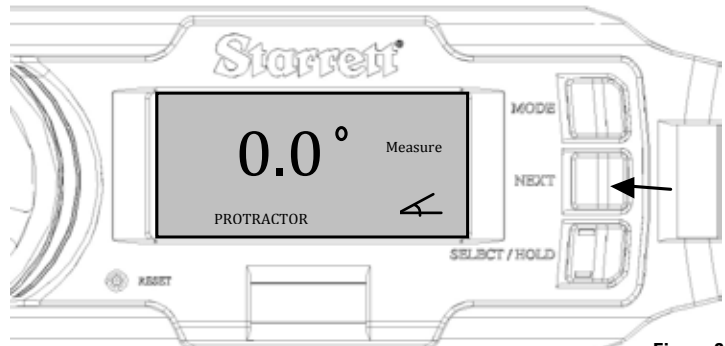


Figure 8

Appuyez de nouveau sur la touche **NEXT**. L'affichage indique l'angle obtus, sur l'échelle 180°-0°-180° (figure 9).

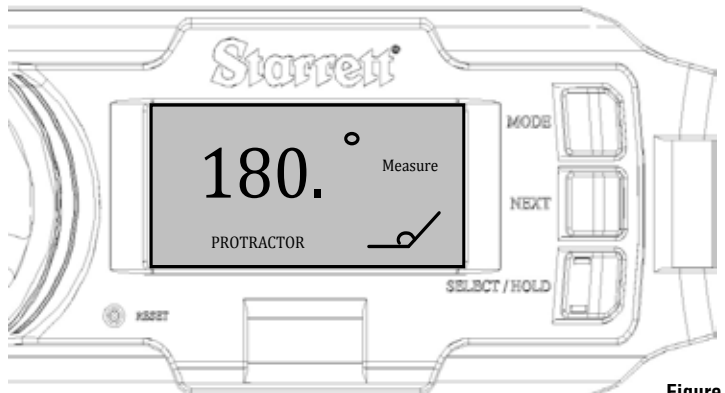


Figure 9

Comment déterminer l'angle d'inclinaison des moulures couronnées

L'angle d'inclinaison d'une moulure couronnée est l'angle entre le dos de la moulure et le mur. Même si l'angle d'inclinaison est estampé sur certains matériaux, il est préférable de confirmer la mesure.

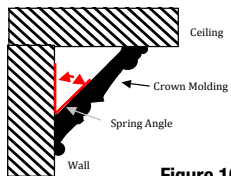


Figure 10 Figure 12

Pour faire cette mesure, placez la moulure au bord d'un établi et positionnez-la de sorte que le bord de la moulure venant en contact avec le mur soit appliqué face vers le bas contre l'établi.

La moulure sera inclinée. Avec un serre-joint, serrez légèrement la moulure pour la maintenir en place (figure 11). Placez le 505E sous la surface de l'établi et déployez le bras jusqu'à ce que son inclinaison coïncide avec celle de la moulure. Placez le 505E tel qu'illustré à la figure 12 et appuyez sur la touche **NEXT** jusqu'à ce que vous obteniez le réglage obtus de la figure 13. Ceci vous donnera l'angle d'inclinaison. Les angles courants sont 38°, 45° et 52°.



Figure 11

Figure 13



Utilisation d'un angle spécial

Pour déterminer les angles d'onglet nécessaires avec un angle d'inclinaison spécial, appuyez sur la touche **MODE** jusqu'à ce que **CROWN** s'affiche et appuyez ensuite sur la touche **NEXT** jusqu'à ce que **CUS** s'affiche (figure 14).

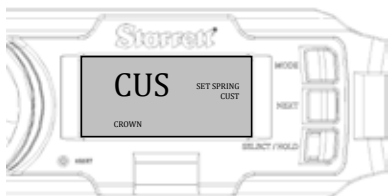


Figure 14

Appuyez sur la touche **SELECT / HOLD** pour régler l'angle d'inclinaison. Déployez le bras du rapporteur de manière à afficher la valeur de votre angle spécial (figure 15). Appuyez ensuite sur la touche **NEXT** et mesurez l'angle de coin.

Si vous avez déterminé à l'aide de la technique ci-dessus que l'angle d'inclinaison de votre moulure n'est pas l'un des angles standard, utilisez l'option spéciale pour déterminer les angles de votre coupe. Consignez tout d'abord par écrit l'angle spécial (figure 15).

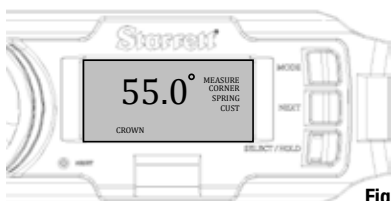


Figure 15

Appuyez sur **NEXT** pour obtenir l'angle d'onglet (figure 16). Appuyez ensuite sur **NEXT** et réglez la lame de votre scie sur l'angle de biseau affiché (figure 17).

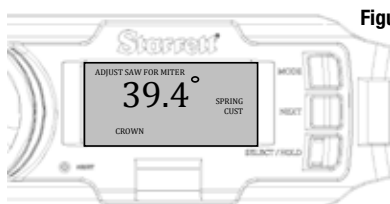


Figure 16

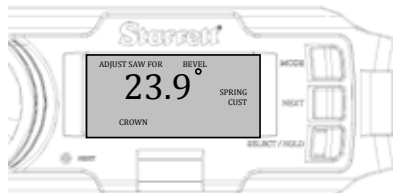


Figure 17

Angles de biseau et d'onglet pour couper les moulures couronnées

Appuyez sur la touche **MODE** jusqu'à ce que **CROWN** s'affiche. Appuyez sur la touche **NEXT** pour sélectionner l'angle d'inclinaison qui correspond à votre moulure. Les choix sont 38°, 45°, 52° ou Custom (spécial)

Appuyez sur la touche **SELECT/HOLD** pour geler cette valeur. Déployez l'instrument et placez-le dans le coin à mesurer. Notez la valeur en degrés (figure 18).

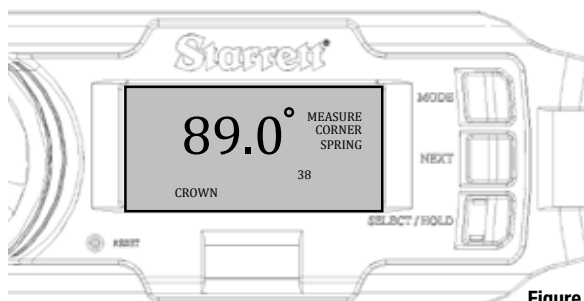


Figure 18

Appuyez sur la touche **NEXT** pour afficher le réglage de la lame de la scie à onglet (figure 19).

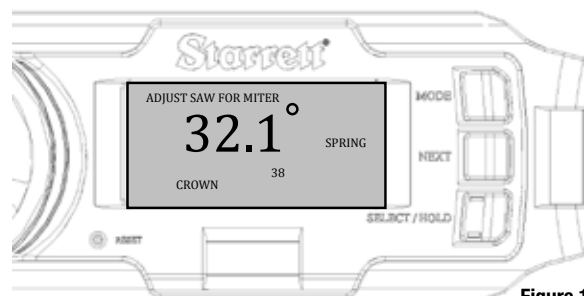


Figure 19

Appuyez de nouveau sur la touche **NEXT** pour afficher le réglage de l'angle de biseau de la scie (figure 20).

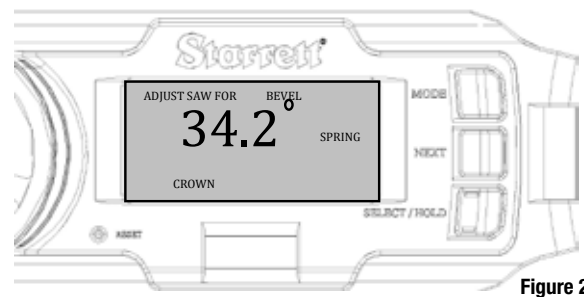


Figure 20

COUPE - MOULURE COURONNÉE

Utilisez le tableau ci-dessous qui donne les réglages d'angles d'onglet et d'angles de biseau pour la coupe de moulures couronnées avec une scie à onglet composé.

Coin intérieur	
Pièce gauche	Pièce droite
Positionnement de la pièce : à gauche de la lame	Positionnement de la pièce : à gauche de la lame
Orientation pour la coupe d'onglet : à droite	Orientation pour la coupe d'onglet : à gauche
Orientation pour la coupe en biseau : à gauche	Orientation pour la coupe en biseau : à gauche
Bord de la moulure contre la butée d'arrêt : partie supérieure	Bord de la moulure contre la butée d'arrêt : partie inférieure
Coin extérieur	
Pièce gauche	Pièce droite
Positionnement de la pièce : à droite de la lame	Positionnement de la pièce : à droite de la lame
Orientation pour la coupe d'onglet : à gauche	Orientation pour la coupe d'onglet : à droite
Orientation pour la coupe en biseau : à droite	Orientation pour la coupe en biseau : à droite
Bord de la moulure contre la butée d'arrêt : partie inférieure	Bord de la moulure contre la butée d'arrêt : partie supérieure